



MARIANO COMENSE

RATTIINOX: SVILUPPO 5.0
NUOVA SEDE ECO-TECH

BORELLI A PAGINA 12

Rattiinox, sviluppo 5.0 Smart factory robotica e rigenerazione urbana

Innovazione. L'azienda di Mariano inaugura la sede eco-tech finanziata dalla Regione con 2,3 milioni
Il ceo Ratti: «Così si restituisce valore al territorio»

Il nuovo quartier generale nell'ex area Sherwin Williams chiusa nel 2020 e del tutto bonificata

MARIANO COMENSE
LEA BORELLI

Rattiinox inaugura una smart factory, un progetto ambizioso che combina innovazione tecnologica e sostenibilità ambientale, e che ha ricevuto da Regione Lombardia un contributo da 2,3 milioni di euro a copertura di un terzo dell'investimento complessivo sostenuto.

Torni multitasking Cnc robotizzati, centri di lavoro a cinque assi multipallet, magazzini verticali automatici e navette Agv per la movimentazione automatica delle merci all'interno della produzione. Con l'introduzione di macchinari avanzati e l'adozione delle tecnologie industria 4.0, l'azienda è riuscita a digitalizzare l'intero processo produttivo e a ottenere un'integrazione completa delle varie fasi di produzione. Il risultato è un'ottimizzazione dei flussi di lavoro che ha portato a un significativo aumento della capacità produttiva interna.

«Come pmi questo rappresenta un investimento di grande

rilevanza per noi, crediamo fermamente nel suo potenziale - afferma Walter Ratti, fondatore e ceo di Rattiinox - L'inaugurazione della smart factory costituisce una svolta decisiva nel nostro percorso imprenditoriale, l'automazione non solo ci consente di aumentare la capacità produttiva, ma ci permette anche di migliorare la qualità del nostro prodotto e di ridurre il margine di errore, rimanendo competitivi in un mercato globale sempre più complesso».

Settore dell'acciaio inox

L'azienda, con oltre 40 anni di esperienza nella lavorazione dell'acciaio inox e nella progettazione, produzione e distribuzione di valvole per impianti farmaceutici, chimici e alimentari, ha avviato il piano di innovazione tecnologica nella sua nuova sede operativa di Mariano Comense anche grazie a un finanziamento regionale tramite il bando del programma "Investimenti - Linea Attrazione Investimenti". Rattiinox partecipata dal Fondo di Private Equity "Equita Smart Capital Eltif" si è avvalsa della collaborazione di **Warrant Hub (Tinexta Group)** nell'iter per ottenere il finanziamento da Regione Lombardia, che ha contribuito al progetto con circa 2,3 milioni di euro a

fondo perduto, la cifra più alta erogata nell'ambito del programma, a fronte di un investimento complessivo di 6,7 milioni.

Impianti sostenibili nel verde

Al centro del progetto dall'azienda brianzola non solo un'operazione di innovazione tecnologica e competitività, ma anche di rigenerazione urbana come sottolineato da Walter Ratti: «Non meno importante è stata la scelta di riqualificare un'area anche dal punto di vista ambientale, il che per noi ha rappresentato un modo di restituire valore al territorio in cui operiamo e viviamo quotidianamente». La nuova sede di Rattiinox è infatti allestita all'interno di un capannone precedentemente utilizzato dalla Sherwin Williams, la multinazionale statunitense del settore delle vernici che nel 2020 ha chiuso il sito marianese per concentrare la produzione a Piano-



ro in provincia di Bologna. L'intervento per la realizzazione della smart factory non solo ha ridotto il consumo di suolo, riutilizzando spazi già esistenti, ma ha anche previsto la bonifica dell'area, l'installazione di impianti tecnologicamente avanzati ed ecosostenibili, la creazione di spazi verdi con l'obiettivo di creare un ambiente di lavoro salubre, riducendo i consumi energetici e l'impatto ambientale.

© RIPRODUZIONE RISERVATA

«Tecnologia e sostenibilità per valorizzare l'ambiente»

«Progetti come questo, in grado di coniugare innovazione tecnologica e sostenibilità ambientale, rappresentano un passo cruciale verso il futuro industriale. Siamo particolarmente soddisfatti quando aziende di dimensioni medio-piccole come Rattiinox compiono un salto così significativo in termini di investimenti e innovazione.

Perché dimostrano che non è necessario essere dei colossi per fare impresa in modo intelligente e sostenibile, contribuendo alla crescita economica della propria società e valorizzando il territorio in cui operano».

Queste le parole di Fiorenzo Bellelli ceo di [Warrant Hub](#) che dal 2017 guida la divisione Business Innovation di [Tinexta Group](#), il principale operatore italiano e tra i più importanti in Europa nella consulenza strategica e finanziaria per l'innovazione, la trasformazione digitale e lo sviluppo sostenibile delle imprese.

«Siamo molto orgogliosi di aver contribuito alla realizzazione di questo ambizioso progetto, realizzando un impianto produttivo tecnologicamente all'avanguardia, e di aver inoltre creato le condizioni per aumentare l'occupazione sul territorio» aggiunge Rossano Rufini managing partner di Equita Smart Capital.

L. Bor.



Particolare di un impianto robotico nella struttura produttiva



La sede della "smart factory" di Mariano Comense